



CLARIMAX

1200 DM pH+ LED

Das durchdachte Wasserfiltersystem für salzarmes alkalisches Heizungsfüllwasser

elector[®]
›Wasserbehandlung



CLARIMAX

1200 DM pH+ LED

Keine Kompromisse bei der Heizungswasserqualität!

CLARIMAX 1200 DM pH+ ist ein fortschrittliches Wasserfiltersystem zur Aufbereitung des Füllwassers für moderne Heizungsanlagen, entwickelt und hergestellt in Deutschland von BRITA, einem der weltweit führenden Unternehmen in der Wasseroptimierung.

Warum auf einen alkalischen pH-Wert durch Eigenalkalisierung warten? 🗨️

Mit CLARIMAX pH+ zu entsalztem Wasser mit idealem pH-Wert.



Die Befüllung von Heizungsanlagen mit salzarmem Wasser ist eine übliche Vorgehensweise, um Schäden durch Kalkstein und Korrosion vorzubeugen.

Neben der Armut an störenden Salzen und der damit einhergehenden geringen elektrischen Leitfähigkeit ist der pH-Wert des Wassers eine Messgröße, die unter Korrosionsgesichtspunkten eine übergeordnete Rolle spielt.

Bei der konventionellen Vollentsalzung von Wasser mit Umkehrosmose oder Ionenaustauscherharzen liegt der pH-Wert meist auf einem neutralen bis leicht sauren Niveau.

Der in der Heizung notwendige leicht alkalische pH-Wert soll in diesen Fällen durch die sogenannte Eigenalkalisierung erfolgen, welche bei höheren Temperaturen ab 60°C durch das Ausgasen freier Kohlensäure realisiert werden kann.

Das Ergebnis der Eigenalkalisierung ist jedoch unvorhersehbar und bei Heizungsanlagen im Niedertemperaturbereich nur unzureichend realisierbar.

Idealer pH-Wert bereits im Heizungsfüllwasser!



Durch perfekt aufeinander abgestimmte Filtermedien und eine gezielte Strömungsführung bietet die CLARIMAX pH+ Technologie einerseits die Vorteile eines konventionellen vollentsalzten Wassers, andererseits hebt das Filtersystem den pH-Wert bereits im Füllwasser auf ein ideales Niveau von 8.2 - 8.5 an.

Das Resultat: Eine Wasserqualität gemäß Richtlinienvorgaben bereits bei der Befüllung der Heizungsanlage, zuverlässig und dokumentierbar.

Mit CLARIMAX bei der Heizungswasseraufbereitung profitieren.

- + Kartuschensystem, daher kein aufwändiger Harzwechsel.
- + Integrierte Messtechnik für die Überwachung der Wasserqualität.
- + Robustes System für den mobilen und stationären Einsatz.
- + Geringe Leitfähigkeit und alkalischer pH-Wert bereits im Heizungsfüllwasser.
- + Wasser ohne Kalk und aggressive Salze zur Vermeidung von Schäden durch Kalkstein und Korrosion.
- + Keine Mischwasserbildung – konstante Wasserqualität über den gesamten Kapazitätsbereich.

Qualitätsüberwachung



CLARIMAX 1200 DM pH+ LED bietet maximale Sicherheit bei der Heizungsfüllwasseraufbereitung.

Die Einhaltung der Wasserqualität wird durch das integrierte Messgerät dauerhaft überwacht und der Kapazitätszustand über farbige LEDs sowie ein akustisches Signal signalisiert.

Das System ermöglicht beste Wasserqualität vom ersten bis zum letzten Liter bei einfachster Bedienung.

Heizungswasseraufbereitung

Technische Daten

Betriebsdruck..... 2 bar – max. 6,9 bar
Betriebstemperatur 4°C bis 60°C
Nenndurchfluss ca. 300 l/h
Gewicht 18 kg
Abmessungen (Breite/Tiefe/Höhe) 288/255/550 mm
Gewindeanschluss G 3/4"

Filterkapazität CLARIMAX 1200 DM pH+ LED

Leitfähigkeit im Eingangswasser in $\mu\text{S}/\text{cm}$	CLARIMAX 1200 DM pH+ Filterkapazität in Litern
200	1860
400	930
600	620
800	465
1000	372
1200	310

Die angegebene Filterkapazität bezieht sich auf einen Abschaltzeitpunkt des Ausgangswassers von 100 $\mu\text{S}/\text{cm}$.

